



## **Standex**

### **2K-Fillsealer**

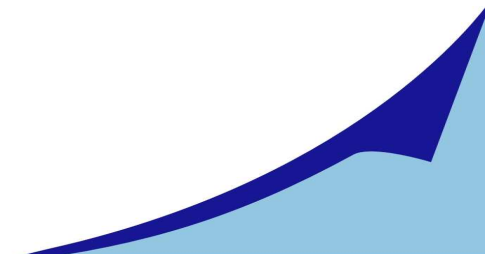
### **2K Transparent Adhesion Sealer**

- **Cumple legislación COV**
- **Promotor de adherencia 2K transparente**
- **Para pintados no lijados**
- **Muy económico para el repintado general**
- **Se puede usar como aparejo transparente**
- **Libre de cromatos**



### **Descripción técnica:**

- Mezclar 4:1 con endurecedor Standox VOC Hardener
- 1 - 2 capas



## Standex 2K-Fillsealer

### Fondo:

- Pintados endurecidos, bien limpios y ligeramente lijados

Los fondos de metal desnudo y de poliéster lijados se han de pretratar con imprimación ácida.

### Pretratamiento / limpieza:



Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.

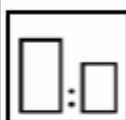


Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

Si es necesario, antes de recubrir con base bicapa Standohyd Basecoat en el proceso húmedo sobre húmedo, dejar evaporar al menos 30 min.

### Aplicación:

#### Promotor de adherencia



Mezclar 4:1 con  
Endurecedor Standox VOC Hardener  
Vida de la mezcla 3-4 h / 18-22° C



40% de diluyente Standox VOC Thinner  
16-18 s / DIN 4 mm / 20° C  
37-45 s / ISO 4 mm / 20° C



Convencional 1,3 - 1,4 mm  
2,0 - 2,5 bar presión de entrada  
1 = 15 - 20 micras



HVLP 1,4 - 1,6 mm  
0,7 bar presión del aire  
1 = 15 - 20 micras



30-60 min / 18-22° C



Acabado Standocryl VOC Topcoat o  
base bicapa Standohyd Basecoat con  
barnices Standocryl VOC Clear

## Standex 2K-Fillsealer

### Fondo:

- Pintados endurecidos, bien limpios y ligeramente lijados

Los fondos de metal desnudo y de poliéster lijados se han de pretratar con imprimación ácida.

### Pretratamiento / limpieza:



Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.



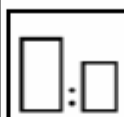
Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

Evaporar 5-10 min. / 18-22° C antes de secar mediante infrarrojos

Si es necesario, antes de recubrir con base bicapa Standohyd Basecoat en el proceso húmedo sobre húmedo, dejar evaporar al menos 30 min.

### Aplicación:

#### Aparejo transparente



Mezclar 4:1 con Endurecedor Standox VOC Hardener  
Vida de la mezcla 3-4 h / 18-22° C



40% de diluyente Standox 2K Thinner  
16-18 s / DIN 4 mm / 20° C  
37-45 s / ISO 4 mm / 20° C



Convencional 1,3 - 1,4 mm  
2,0 - 2,5 bar presión de entrada  
2 = 30 - 40 micras



HVLP 1,4 - 1,6 mm  
0,7 bar presión del aire  
2 = 30 - 40 micras



Secar al aire 2-3 h / 18-22° C o  
20 min. / 60-65° C temperatura del objeto



Onda corta 8 min.  
(ver sistema de pintado S10)



P800 - P1000



Acabado Standocryl VOC Topcoat o base bicapa Standohyd Basecoat con barnices Standocryl VOC Clear

## Standex 2K-Fillsealer

### Punto de ebullición:

- 25° C

### Peso específico:

- 1,39 g/cm<sup>3</sup>

### Contenido en sólidos

#### (sin diluyente añadido):

- 66,9 Gew. %
- 47,5 Vol. %

### VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIB(c)(540)

540 Los límites establecidos por la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en forma de listo para usar es de máx. 540 g/l de COV. El contenido de COV de este producto en forma de listo para usar es de máx. 540 g/l.

### Rendimiento

#### teórico:

- 33,9 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 15 micras

Las pinturas 2K reaccionan con la humedad. Por ello, todos los utensilios deben estar libres de humedad. Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden producir irritaciones en la piel y las mucosas, especialmente en el sistema respiratorio, y provocar reacciones hipersensibles. Si se respiran vapores o neblinas existe peligro de sensibilización. Al usar materiales que contienen isocianatos, han de tomarse todas las mismas precauciones que al manipular productos que contienen disolventes. Es especialmente importante no inhalar vapores ni neblinas. Las personas asmáticas alérgicas o propensas a enfermedades respiratorias no deberían utilizar productos con isocianatos

Sólo par uso profesional! La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La Información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La Propiedad Intelectual en esta Información, incluyendo patentes, marcas y copyrights esta protegida. Todos los derechos reservados. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la Información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la Información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuras.

### Limpieza del utillaje:

Limpiar después de usar con Diluyente de limpieza (Cleaning Thinner).

### Indicaciones importantes:

- Si no se recubre en 24 h, se debe lijar suavemente y aplicar acabado.
- El aparejo se puede mezclar con máx. 5% de acabado Standocryl VOC Topcoat. Las propiedades de secado y lijado cambiarán.
- Para aislar los parches de masilla es necesario aplicar dos capas con un tiempo de evaporación intermedia de 5-10 min. / 18-22° C.