



## **Standox**

### **Polyester-Spritzplastic**

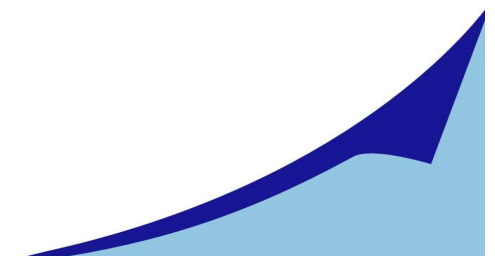
### **Spray Filler**

- **Masilla poliéster a pistola**
- **Fácil de lijar**
- **Superficie libre de poros**
- **Utilizable como masilla fina**



### **Descripción técnica:**

- Mezclar con 5% de catalizador PE Hardener  
Vida de la mezcla 20-30 min. / 18-22° C
- Espesor hasta 1000 micras
- Secar al aire 2 h / 18-22° C o  
30-35 min. / 60-65° C temperatura del objeto
- Permite secado acelerado mediante calor
- Lijar en seco  
Lijado previo P100 - P120  
Lijado final P240 - P280



## Standex Polyester-Spritzplastic

### Fondo:

- Masilla de poliéster PE Stopper
- Pintados endurecidos y lijados
- Aparejos endurecidos y lijados
- Fibra de vidrio lijada

Los fondos de metal desnudo y los fondos zincados (chapa galvanizada) se han de pretratar con imprimación ácida y aparejo 2K Filler.

### Pretratamiento / limpieza:



Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.



Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

### Aplicación:



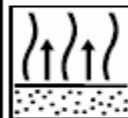
5% de catalizador PE Hardener  
Vida de la mezcla 20-30 min. / 18-22° C



Convencional 2,0 - 2,5 mm  
1,5 - 2,5 bar presión de entrada  
5 = máx. 1000 micras



Secar al aire 2 h / 18-22° C o  
30-35 min. / 60-65° C temperatura del objeto



5 min. / 18-22° C



Onda corta 10 - 12 min.  
(ver sistema de pintado S10)



Lijado previo P100 - P120  
Lijado final P240 - P280



Limpiador básico (Silicone Remover)

## Standex Polyester-Spritzplastic

### Punto de ebullición:

- 25° C

### Peso específico:

- 1,40 g/cm<sup>3</sup>

### Contenido en sólidos (sin diluyente añadido):

- 70,4 Gew. %
- 55,4 Vol. %

### VOC (2004/42/EC):

2004/42/II(b)(250)250

Los límites establecidos por la UE para este producto (categoría de producto: IIB.b) en forma de listo para usar es de máx. 250 g/l de COV. El contenido de COV de este producto en forma de listo para usar es de máx. 250 g/l.

### Limpieza del utillaje:

Limpiar después de usar con Diluyente de limpieza (Cleaning Thinner).

### Indicaciones importantes:

- Los materiales de poliéster tienen una estabilidad limitada. Por tanto, deben almacenarse en lugar fresco y emplearse dentro de 12 meses para asegurar resultados óptimos.
- Las zonas lijadas hasta chapa deben imprimarse, según tipo de fondo, con la imprimación ácida apropiada.
- No aplicar la Masilla Poliéster a pistola sobre imprimaciones 1K, imprimaciones ácidas o fondos sensibles al disolvente.
- La Masilla Poliéster a pistola debe sobrepintarse con una imprimación antes de aplicar el acabado.
- Para un trabajo de calidad óptimo, el grosor de capa después del lijado debe ser de 150 micras como mínimo.
- Usar a temperaturas por encima de 15° C.

El catalizador PE Hardener contiene peróxido orgánico y es corrosivo. Si entra en contacto con la piel, aclarar inmediatamente y lavar con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavarlos con abundante agua o con una solución acuosa al 2% de carbonato sódico. Visitar inmediatamente al médico.

Sólo par uso profesional! La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La Información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La Propiedad Intelectual en esta Información, incluyendo patentes, marcas y copyrights esta protegida. Todos los derechos reservados. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la Información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la Información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuras.