



Standex

Stando-Soft-Feinplastic

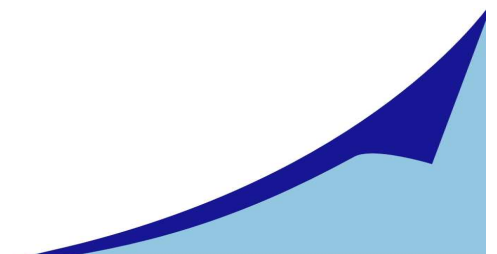
PE Fine Stopper

- **Masilla de poliéster fina**
- **Fácil aplicación**
- **Superficie fina, libre de poros**
- **Fácil de lijar, especialmente en zonas de empalme**
- **Apropiada para chapa de acero, fibra de vidrio y aluminio**



Descripción técnica:

- Mezclar con 2-3% de catalizador Standox Hardener paste
Vida de la mezcla 4-5 min. / 18-22° C
- No aplicar sobre fondos zincados
- Permite secado acelerado mediante calor
- Secado al aire 20-30 min. / 18-22° C
- Lijado en seco P180 - P240



Standex Stando-Soft-Feinplastic

Fondo:

- Pintados endurecidos y lijados
- Chapa de acero, fibra de vidrio y aluminio, lijados
- Masilla de poliéster Standox PE Stopper
- Aparejos VOC / 2K Filler endurecidos y lijados
- Plástico duro imprimado
- Plástico duro pintado, lijado

Pretratamiento / limpieza:



Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.



Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

Aplicación:



2-3% de catalizador Standox Hardener paste
Vida de la mezcla 4-5 min. / 18-22° C



Enmasillar



Secar al aire 20-30 min. / 18-22° C



Onda corta 2 - 3 min.
(ver sistema de pintado S10)



Lijado en seco P180 - P240



Aparejo, imprimación y aparejo-imprimación de Standox

Standex Stando-Soft-Feinplastic

Punto de ebullición:

- 33° C

Peso específico:

- 1,8 g/cm³

**Contenido en sólidos
(sin diluyente añadido):**

- 83,9 Gew. %
- 69,7 Vol. %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIIB(b)(250)170

Los límites establecidos por la UE para este producto (categoría de producto: IIB.b) en forma de listo para usar es de máx. 250 g/l de COV. El contenido de COV de este producto en forma de listo para usar es de máx. 170 g/l.

Limpieza del utillaje:

Limpiar después de usar con Diluyente de limpieza (Cleaning Thinner).

Indicaciones importantes:

- Los materiales de poliéster tienen una estabilidad limitada. Por tanto, deben almacenarse en lugar fresco y emplearse en un plazo de 12 meses para asegurar unos resultados óptimos.
- No aplicar sobre imprimaciones ácidas, aparejos 1K, fondos termoplásticos y pintados antiguos elásticos.
- No aplicar por debajo de +5° C.
- Mezclar bien la masilla con 2-3% de catalizador Standox Hardener paste. No añadir más cantidad, ya que puede producir manchas en el acabado.
- Sobre chapa galvanizada, aplicar asilla Standox PE Soft / PE Rapid Stopper, gruesa y fina.

El catalizador PE Hardener contiene peróxido orgánico y es corrosivo. Si entra en contacto con la piel, aclarar inmediatamente y lavar con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavarlos con abundante agua o con una solución acuosa al 2% de carbonato sódico. Visitar inmediatamente al médico.

Sólo par uso profesional! La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La Propiedad Intelectual en esta Información, incluyendo patentes, marcas y copyrights esta protegida. Todos los derechos reservados. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la Información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la Información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.