



Standex

Rapid Spachtel

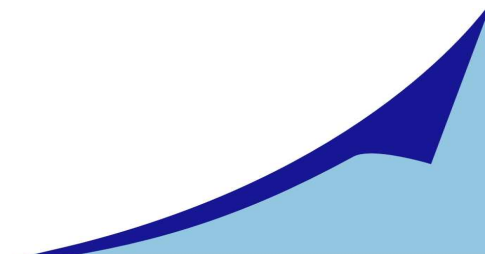
PE Rapid Stopper

- **Masilla de poliéster universal gruesa y fina**
- **Se puede usar como una masilla fina**
- **Especialmente apropiada para el secado por infrarrojos (IR)**
- **Buena estabilidad vertical**
- **Fácil de lijar**
- **Excelente adherencia sobre todos los fondos**



Descripción técnica:

- Mezclar con 2-3% de catalizador Standox Hardener paste
Vida de la mezcla 4-5 min. / 18-22° C
- Secado al aire 15-20 min. / 18-22° C
- Permite secado acelerado mediante calor
- Lijado en seco con P80 - P240



Standex Rapid Spachtel

Fondo:

- Pintados endurecidos y lijados
- Chapa de acero, UP-GF y aluminio, lijados
- Chapa zincada, lijada
- Aparejo VOC / 2K Filler endurecido, lijado

Pretratamiento / limpieza:

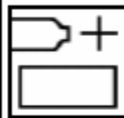


Observar pretratamiento del fondo. Ver proceso de pintado S1.



Usar equipo de protección personal. Consulte las Fichas de Seguridad pertinentes.

Aplicación:



2 - 3% de catalizador Standox Hardener pas
Vida de la mezcla 4-5 min. / 18-22° C



Enmasillar



Secado al aire 15-20 min. / 18-22° C



Onda corta 2 - 3 min.
(ver sistema de pintado S10)



Lijado previo P80 - P120
Lijado final P180 - P240



Aparejo Standox Filler, imprimación Standox Primer y aparejo-imprim. Standox Primer Surfacer

Standex Rapid Spachtel

Punto de ebullición:

- 33° C

Peso específico:

- 1,81 g/cm³

Contenido en sólidos (sin diluyente añadido):

- 85,8 Gew. %
- 73,1 Vol. %

VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIIB(b)(250)150

Los límites establecidos por la UE para este producto (categoría de producto: IIB.b) en forma de listo para usar es de máx. 250 g/l de COV. El contenido de COV de este producto en forma de listo para usar es de máx. 150 g/l.

Limpieza del utillaje:

Limpiar después de usar con Diluyente de limpieza (Cleaning Thinner).

Indicaciones importantes:

- Los materiales de poliéster tienen una estabilidad limitada. Por tanto, deben almacenarse en un lugar fresco y emplearse en un plazo de 12 meses para asegurar unos resultados óptimos.
- No aplicar sobre imprimaciones ácidas, aparejos 1K, sustratos termoplásticos y pintados antiguos elásticos.
- No aplicar por debajo de +5° C.
- Mezclar bien la masilla con 2-3% de catalizador Standox Hardener paste. No añadir más cantidad, ya que puede producir manchas en el acabado.
- La utilización del catalizador Standox Hardener paste Blue alarga la vida de mezcla en 2 min.

El catalizador PE Hardener contiene peróxido orgánico y es corrosivo. Si entra en contacto con la piel, aclarar inmediatamente y lavar con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavarlos con abundante agua o con una solución acuosa al 2% de carbonato sódico. Visitar inmediatamente al médico.

Sólo par uso profesional! La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La Propiedad Intelectual en esta Información, incluyendo patentes, marcas y copyrights esta protegida. Todos los derechos reservados. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la Información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la Información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.